



PRESSE-INFORMATION

BO PAPER PISA, Brasilien, bestellt komplette Altpapier-Aufbereitungslinie von ANDRITZ

GRAZ, 20. AUGUST 2025. BO PAPER PISA hat den internationalen Technologiekonzern ANDRITZ mit der Lieferung einer kompletten Stoffaufbereitungslinie für Altpapier beauftragt. Die neue OCC-Linie (Old Corrugated Containers – Altpapier aus Wellpappe) mit einer Kapazität von 350 Tonnen pro Tag wird in der Papierfabrik in Jaguariaíva im Bundesstaat Paraná, Brasilien, errichtet und soll im zweiten Quartal 2026 in Betrieb gehen.

Die BO PAPER Group ist der größte Hersteller von Hochleistungspapieren aus thermomechanischem Zellstoff in Lateinamerika und verfügt über mehr als 40 Jahre Erfahrung in dem Bereich. Das Unternehmen hat sich bisher auf den grafischen und redaktionellen Markt konzentriert und erweitert sein Portfolio nun um Verpackungspapiere mit Integration von Recyclingfasern in den Produktionsprozess.

Der ANDRITZ-Lieferumfang umfasst:

- Ein komplettes Niedrigkonsistenz-Pulpersystem und ein innovatives System zur Rejektfentfernung, das einen effizienten Aufschluss des Rohmaterials bei minimalem Faserverlust gewährleistet
- Reinigungs-, Fraktionierungs- und Sortierstufen einschließlich *PrimeScreen* X-Technologie mit dem neu entwickelten *PrimeRotor* für hohe Sortiereffizienz bei geringerem Energieverbrauch
- Ein innovatives Rejektaufbereitungssystem mit einer Rejektpresse zur Entwässerung auf höchstmöglichen Trockengehalt, wodurch sich der Abtransport von Kunststoffanteilen verringert
- Montageüberwachung, Inbetriebnahme und Schulung

ANDRITZ hat von Beginn des Projekts an eng mit BO PAPER zusammengearbeitet und das Basis-Engineering zur Unterstützung der Entscheidungsfindung und Investitionsbewertung geliefert. Durch diesen kooperativen Ansatz konnte eine maßgeschneiderte, robuste Lösung entwickelt werden, die auf die spezifischen Bedürfnisse und strategischen Ziele von BO PAPER abgestimmt ist.

Der Auftragswert wird nicht bekannt gegeben. Er ist im Auftragseingang von ANDRITZ für das erste Quartal 2025 enthalten.

Dieses Projekt stärkt die Position von ANDRITZ als verlässlicher und strategischer Partner für leistungsstarke technologische Lösungen für die Zellstoff- und Papierindustrie und trägt so zur nachhaltigen Entwicklung des Sektors bei.

– Ende –





DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION

Die Presse-Information steht unter [andritz.com/news-de](https://www.andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.

WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE VON

Niklas Jelinek

Media Relations

niklas.jelinek@andritz.com

[andritz.com](https://www.andritz.com)

ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedenste Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft, Umwelt. Die 1852 gegründete, börsennotierte Gruppe mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper bietet nachhaltige Technologie-, Automatisierungs- und Service-Lösungen für die Produktion aller Arten von Zellstoff, Papier, Karton und Hygienepapier. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungsstrategien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.